

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по курсу «Водитель погрузчика внутрицехового (складского) с рабочим объемом двигателя внутреннего сгорания не более 50 куб. см или максимальной мощностью электродвигателя не более 4 кВт»

Срок обучения – 80 часов

	Курсы, предметы	всего	Распределение учебной нагрузки			
			Количество недель			
			1	2	3	4
			Количество часов в неделю			
ОП.00	Общепрофессиональный курс	12				
ОП.01	Экономика отрасли и предприятия	1	1			
ОП.02	Основы трудового законодательства	1	1			
ОП.03	Основы электротехники	2	2			
ОП.04	Основы автоматизации производства	2	2			
ОП.05	Охрана труда и пожарная безопасность	6	6			
СП.00	Специальный курс	28				
СП.01	Основы технических знаний, слесарные и электромонтажные работы	6	6			
СП.02	Устройство и техническое обслуживание погрузчика	8	2	6		
СП.03	Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ	8		8		
СП.04	Правила дорожного движения	6		6		
	Всего часов теоретической подготовки	40				
ПП.00	Практическое обучение	32				
УП.01	Учебная практика	12			12	
ПП.01	Производственная практика	20			8	12
	Консультации	4				4
	Квалификационный экзамен	4				4
	ИТОГО	80	20	20	20	20

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.01 Экономика отрасли и предприятия

Количество часов – 1

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Организация в условиях рынка.	0,25
2	Материально-техническая база организации	0,25
3	Кадры и оплата труда в организации.	0,25
4	Производственная структура предприятия.	0,25
	Итого	1

**Рабочий тематический план учебной дисциплины
ОП.02 Основы трудового законодательства
Количество часов - 1**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общая характеристика трудового права	0,2
2	Трудовой договор, заработная плата	0,2
3	Рабочее время и время отдыха	0,2
4	Материальная ответственность. Дисциплина труда	0,2
5	Трудовые споры	0,2
	Итого	1

**Рабочий тематический план учебной дисциплины
ОП.03 Основы электротехники
Количество часов - 2**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Введение, понятие электрической цепи	0,3
2	Получение переменного электрического тока. Контрольно-измерительные приборы.	0,3
3	Устройство и принцип действия электродвигателей переменного тока, и генератора переменного тока. Аппараты управления и защиты электроприводов.	0,3
4	Источники постоянного тока. Устройство и принцип действия генератора постоянного тока	0,3
5	Устройство и принцип действия электродвигателей постоянного тока	0,5
6	Чтение электрических схем	0,3
	Итого	2

**Рабочий тематический план учебной дисциплины
ОП.04 Основы автоматизации производства
Количество часов – 2**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общие сведения о системах автоматики	0,5
2	Элементы автоматики и устройства связи с объектом управления.	1,0
3	Применение ЭВТ в автоматизации производства	0,5
	Итого	2

**Рабочий тематический план учебной дисциплины
ОП.05 Охрана труда и пожарная безопасность
Количество часов – 6**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Основные положения законодательства РФ о труде. Законодательные и нормативные правовые акты по охране труда.	0,5
2	Органы государственного контроля, управления и надзора за охраной труда. Организация управления охраной труда на предприятии	0,5
3	Опасные и вредные производственные факторы и меры защиты от них. Производственный травматизм и мероприятия по его профилактике.	1
4	Ответственность работодателей и работников за несоблюдение правовых актов по охране труда.	1
5	Электробезопасность. Пожарная безопасность. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.	1
6	Оказание первой медицинской доврачебной помощи пострадавшему.	1
7	Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». Правила безопасности.	1
	Итого	6

**Рабочий тематический план учебной дисциплины
СП.01 Основы технических знаний, слесарные и электромонтажные работы
Количество часов – 6**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Материаловедение.	2
2	Основы технической механики	1
3	Основы слесарно-сборочных работ	2
4	Электромонтажные работы.	1
	Итого	6

Рабочий тематический план учебной дисциплины

**СП.02 Устройство и техническое обслуживание погрузчика
Количество часов – 8**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Классификация погрузчиков. Назначение и область применения	0,5
2	Общее устройство погрузчика	0,5
3	Общее устройство аккумуляторного погрузчика	0,5
4	Двигатели внутреннего сгорания.	0,5
5	Устройство грузоподъемного механизма	0,5
6	Общее устройства двигателя внутреннего сгорания	0,5
7	Трансмиссия погрузчиков.	0,5
8	Муфта сцепления, коробка перемены передач, карданные передачи механического привода трансмиссии.	0,5
9	Ведущий мост.	0,5
10	Мост управляемых колес.	0,5
11	Ходовая часть погрузчиков.	0,5
12	Рулевое управление.	0,5
13	Тормозная система погрузчиков.	0,5
14	Гидросистема подъемного механизма.	0,5
15	Техническое обслуживание погрузчиков.	1
	Итого	8

Рабочий тематический план учебной дисциплины

**СП.03 Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ
Количество часов – 8**

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Классификация грузов.	0,5
2	Сменные грузозахватные приспособления.	0,5
3	Технические данные и параметры погрузчика.	0,5
4	Сведения об устойчивости погрузчика.	0,5
5	Техника безопасности и правила безопасной эксплуатации погрузчика.	1
6	Правила безопасного вождения.	1
7	Остановка и парковка.	1
8	Правила безопасного выполнения погрузочных, разгрузочных и перегрузочных работ.	1
9	Техническое обслуживание перед началом работ.	0,5
10	Эксплуатация погрузчика.	1
11	Осмотр после работы.	0,5
	Итого	8

Рабочий тематический план учебной дисциплины

СП.04 Правила дорожного движения

Количество часов – 6

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общие положения. Обязанности водителя транспортного средства.	1
2	Дорожные знаки и их характеристика	0,5
3	Дорожная разметка и ее характеристика.	0,5
4	Порядок движения транспортных средств. Остановка и стоянка.	0,5
5	Регулирование дорожного движения.	0,5
6	Порядок проезда перекрестков и железнодорожных переездов.	0,5
7	Техническое состояние транспортных средств.	0,5
8	Причины ДТП	1
9	Обеспечение безопасности движения при управлении транспортным средством в различных дорожных условиях.	1
	Итого	6

Рабочий тематический план учебной практики

Количество часов – 12

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Вводное занятие. Инструктаж по технике безопасности. Электробезопасность и пожарная безопасность в учебных мастерских и на полигоне.	1
2	Выполнение основных слесарных операций.	0,5
3	Эксплуатационные показатели погрузчиков.	0,5
4	Ознакомление с органами управления дизельного погрузчика.	0,5
5	Ознакомление с органами управления аккумуляторного погрузчика.	0,5
6	Разборка, ремонт и сборка механизмов, агрегатов и узлов погрузчиков.	1
7	Действия водителя в штатных и нештатных (критических) режимах движения.	1
8	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков.	1
9	Управление дизельным погрузчиком, трогание с места, езда по прямой и с поворотами без груза.	1
10	Управление аккумуляторным погрузчиком, трогание с места, езда по прямой и с поворотами без груза.	1
11	Вождение погрузчика на различных скоростях.	1

12	Управление грузоподъемным механизмом погрузчика с дизельного и аккумуляторного погрузчика.	1
13	Вождение погрузчика с грузоподъемными и захватными приспособлениями.	0,5
14	Перемещение грузов, погрузка и выгрузка штучных грузов с дизельным погрузчиком	0,5
15	Перемещение грузов, погрузка и выгрузка штучных грузов с аккумуляторным погрузчиком.	0,5
16	Разгрузка складирование грузов с дизельным погрузчиком. Разгрузка складирование грузов с аккумуляторным погрузчиком.	0,5
	Итого	12

Рабочий тематический план производственной практики

Количество часов – 20

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии.	0,5
2	Вождение погрузчика. Упражнения в правильной посадке машиниста в кабине, пользовании рабочими органами.	0,5
3	Изучение показаний контрольных приборов. Пуск двигателя, трогание с места по прямой до достижения плавности начала движения.	0,5
4	Ремонт типовых соединений и деталей.	0,5
5	Ремонт сцеплений, механизмов управления, тормозов, рессор и амортизаторов. Разборка и дефектация сборочных единиц. Ремонт основных деталей. Выбраковка деталей и их замена.	1
6	Сборка и регулировка механизмов. Притирка. Контроль качества выполнения работ.	1
7	Ремонт колес. Разборка колес, дефектация. Ремонт ступиц, дисков, покрышек и камер. Сборка колес. Контроль качества выполнения работ.	0,5
8	Ознакомление с технологией ремонта двигателя и его систем электрооборудования, трансмиссии, кабин, кузова и навесной системы техники.	0,5
9	Назначение органов управления, приборов и индикаторов. Подача сигналов, включение систем очистки, обмыва и обдува ветрового стекла, обогрева ветрового, бокового и заднего стекол, очистки фар, аварийной сигнализации, регулирование системы отопления и вентиляции, приведение в действие и освобождение стояночной тормозной системы.	1
10	Скорость движения и дистанция. Изменение скорости на поворотах, разворотах и в ограниченных проездах.	1
11	Показатели эффективного и безопасного выполнения транспортной работы: габаритные размеры, параметры массы, грузоподъемность (вместимость), скоростные и тормозные свойства, устойчивость против опрокидывания, заноса и бокового скольжения, топливная	1

	экономичность, приспособленность к различным условиям эксплуатации, надежность.	
12	Системы регулирования движения погрузчика: системы регулирования тяговой, тормозной (тормозная система) и поперечной (рулевое управление) сил.	1
13	Управление в ограниченном пространстве, на перекрестках и пешеходных переходах, в транспортном потоке, в темное время суток и в условиях ограниченной видимости, на крутых поворотах, подъемах и спусках по скользким дорогам, в зоне дорожных сооружений, при буксировке.	1
14	Требования к состоянию рулевого управления погрузчиков при эксплуатации.	1
15	Требования к состоянию тормозной системы и ходовой части погрузчиков при эксплуатации.	0,5
16	Требования к состоянию системы электрооборудования	0,5
17	Требования к техническому состоянию двигателя, влияющих на безопасную эксплуатацию погрузчика.	0,5
18	Требования к погрузочно-разгрузочным площадкам.	0,5
19	Установка прицепа и машины под погрузку. Безопасное распределение груза на прицепе, машине.	1
20	Закрепление груза.	1
21	Безопасная загрузка длинномерных грузов и их крепление.	1
22	Соблюдение правил безопасности при перевозке грузов.	0,5
23	Разгрузка	1
24	Требования безопасности при разгрузке.	0,5
25	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика	2
	Итого	20