

**Частное образовательное учреждение дополнительного
профессионального образования «СТЦ «ПАТРИОТ»**

Утверждаю:

Директор ЧОУ ДПО «СТЦ «ПАТРИОТ»


Юрьев М.А.

« _____ » _____ 2019 г.



Программа дополнительного профессионального образования
(Профессиональной переподготовки)

Наименование профессии: **«Электросварщик ручной сварки»**

Квалификация: **3-4 разряды**

Код профессии: **19906**

г. Армавир 2019 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Дополнительная профессиональная образовательная программа профессиональной переподготовки по профессии: «Электросварщик ручной сварки».

Нормативную правовую основу разработки дополнительной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

1. ФЗ-№273 «Об образовании»;
2. Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
3. Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 года N 513 Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих;
4. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, приказ Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 г. №499;

В соответствии со ст.73 Федерального Закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Закон об образовании в Российской Федерации» профессиональное обучение направлено на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего или должности служащего без изменения уровня образования.

К освоению дополнительных профессиональных программ допускаются: лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование; лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

Программа состоит из общепрофессионального цикла и профессионального модуля. Общепрофессиональный цикл предназначен для базовой профессиональной подготовки. Профессиональный модуль - специализированная часть программы для приобретения профессиональных знаний и умений электросварщика. Модуль завершается учебной практикой. Прохождение практики планируется на базах предприятий-заказчиков.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать электросварщик ручной сварки при занятии соответствующей должности.

Продолжительность обучения по программе дополнительной профессиональной подготовки рабочих составляет 346 часов.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

Квалификационные характеристики.

Электросварщик ручной сварки ручной сварки 3-го разряда

Характеристика работ - ручная дуговая и плазменная сварка средней сложности деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей и простых деталей из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного. Ручная дуговая кислородная резка, строгание деталей средней сложности из малоуглеродистых, легированных, специальных сталей, чугуна и цветных металлов в различных положениях. Наплавка изношенных простых инструментов, деталей из углеродистых и конструкционных сталей

Должен знать:

- устройство применяемых электросварочных машин и сварочных камер;
- требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после кислородной резки (строгания);
- свойства и значение обмазок электродов;
- основные виды контроля сварных швов;
- способы подбора марок электродов в зависимости от марок сталей;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения.

Электросварщик ручной сварки 4-го разряда

Характеристика работ - ручная дуговая и плазменная сварка средней сложности деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, сложных деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях сварного шва. Ручная кислородная резка (строгание) сложных ответственных деталей из высокоуглеродистых, специальных сталей, чугуна и цветных металлов, сварка конструкций из чугуна. Наплавка нагретых баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов и конструкций. Наплавка сложных деталей, узлов и сложных инструментов. Чтение чертежей сложных сварных металлоконструкций.

Должен знать:

- устройство различной электросварочной аппаратуры;
- особенности сварки и дуговой резки на переменном и постоянном токе;
- технологию сварки изделий в камерах с контролируемой атмосферой;
- основные законы электротехники в пределах выполняемой работы;
- способы испытания сварных швов;
- виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;
- принципы подбора режима сварки по приборам;
- марки и типы электродов; механические свойства свариваемых металлов.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Дополнительной профессиональной образовательной программы
профессиональной переподготовки по профессии:
«Электросварщик ручной сварки».

Цели курса - профессиональная переподготовка рабочих по профессии «Электросварщик ручной сварки». Обучение рабочих теоретическим знаниям, навыкам и умениям, необходимым для выполнения работ по данной профессии.

Категории обучаемых:

Программа профессиональной переподготовки предназначена для лиц, желающих приобрести профессию «Электросварщик ручной сварки. (3-4 разряда)».

К освоению настоящей программы допускаются:

- лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование;
- лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

Продолжительность (трудоемкость) обучения:

346 академических часов. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Формы обучения:

Очная (с отрывом от работы), очно-заочная (с частичным отрывом от работы), заочная (без отрыва от работы). При реализации программы применяется форма организации образовательной деятельности, основанная на модульном принципе представления содержания образовательной программы и построения учебного плана, использовании различных образовательных технологий, в том числе дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

Режим занятий:

8 академических часов в день. Предусматривается возможность обучения по индивидуальному учебному плану (таблица 1) в пределах осваиваемой дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки.

Таблица 1

№ п/п	Наименование учебных модулей	Всего, час.	В том числе		Формы контроля
			лекции	практические занятия	
1	Модуль 1. Общепрофессиональный курс	62	62	0	
1.1	Материаловедение	16	16	-	-
1.2	Основы электротехники	8	8	-	-
1.3	Допуски и технические измерения	8	8		-
1.4	Промышленная безопасность и охрана труда	8	8	-	-
1.5	Производственный травматизм	4	4	-	-
1.6	Безопасность труда при выполнении электрогазосварочных работ	8	8	-	-
1.7	Чтение чертежей и схем	10	10		
2	Модуль 2. Профессиональный курс	114	94	16	4
2.1.	Сварочные материалы	8	8	-	
2.2.	Электросварочное оборудование	16	14	2	
2.3	Технология ручной дуговой сварки	40	36	4	
2.4	Технология дуговой резки	34	30	4	
2.5	Дефекты сварных швов и сварных соединений	12	8	4	
2.6	Промежуточный контроль	4			4
3.	Модуль 3. Практическое обучение	156	17	139	
3.1	Безопасность труда и пожарная безопасность в мастерской	4	4	-	
3.2	Обслуживание сварочного оборудования	4	1	3	
3.3	Освоение приемов электродуговой сварки	48	2	36	
3.4	Наплавочные работы	20	2	18	
3.5	Освоение приемов резки металлов	34	4	20	
3.6	Самостоятельное выполнение работ электросварщика 3-4 разряда	48	-	32	
4.	Консультации и подготовка к экзамену	6	6		
5.	Квалификационный экзамен	8			8
7.	ВСЕГО:	346	188	60	12