

## УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Дополнительной профессиональной образовательной программы  
профессиональной переподготовки по профессии:  
«Электросварщик ручной сварки».

**Цели курса** - профессиональная переподготовка рабочих по профессии «Электросварщик ручной сварки». Обучение рабочих теоретическим знаниям, навыкам и умениям, необходимым для выполнения работ по данной профессии.

### Категории обучаемых:

Программа профессиональной переподготовки предназначена для лиц, желающих приобрести профессию «Электросварщик ручной сварки. (3-4 разряда)».

К освоению настоящей программы допускаются:

- лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование;
- лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

### Продолжительность (трудоемкость) обучения:

200 академических часов. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

### Формы обучения:

Очная (с отрывом от работы), очно-заочная (с частичным отрывом от работы), заочная (без отрыва от работы). При реализации программы применяется форма организации образовательной деятельности, основанная на модульном принципе представления содержания образовательной программы и построения учебного плана, использовании различных образовательных технологий, в том числе дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

### Режим занятий:

8 академических часов в день. Предусматривается возможность обучения по индивидуальному учебному плану (таблица 1) в пределах осваиваемой дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки.

Таблица 1

№ п/п	Наименование учебных модулей	Всего, час.	В том числе		Формы контроля
			лекции	практические занятия	
<b>1</b>	<b>Модуль 1. Общепрофессиональный курс</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	
1.1	Материаловедение	8	8	-	-
1.2	Основы электротехники	4	4	-	-
1.3	Допуски и технические измерения	4	4		-
1.4	Промышленная безопасность и охрана труда	4	4	-	-
1.5	Производственный травматизм	2	2	-	-
1.6	Безопасность труда при выполнении электрогазосварочных работ	4	4	-	-
1.7	Чтение чертежей и схем	6	6		
<b>2</b>	<b>Модуль 2. Профессиональный курс</b>	<b>56</b>	<b>42</b>	<b>12</b>	<b>2</b>
2.1.	Сварочные материалы	8	8	-	
2.2.	Электросварочное оборудование	8	6	2	
2.3	Технология ручной дуговой сварки	16	12	4	
2.4	Технология дуговой резки	16	12	4	
2.5	Дефекты сварных швов и сварных соединений	6	4	2	
2.6	<b>Промежуточный контроль</b>	2			<b>2</b>
<b>3.</b>	<b>Модуль 3. Практическое обучение</b>	<b>100</b>	<b>14</b>	<b>86</b>	
3.1	Безопасность труда и пожарная безопасность в мастерской	4	4	-	
3.2	Обслуживание сварочного оборудования	24	4	20	
3.3	Освоение приемов электродуговой сварки	24	2	22	
3.4	Наплавочные работы	16	2	14	
3.5	Освоение приемов резки металлов	16	2	14	
3.6	Самостоятельное выполнение работ электросварщика 3-4 разряда	16	-	16	
<b>4.</b>	<b>Консультации и подготовка к экзамену</b>	<b>4</b>	<b>4</b>		
<b>5.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>			<b>8</b>
<b>7.</b>	<b>ВСЕГО:</b>	<b>200</b>	<b>92</b>	<b>98</b>	<b>10</b>