

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Программы профессионального обучения (Профессиональной переподготовки, повышения квалификации) «Резчик на пилах, ножовках и станках»

Нормативную правовую основу разработки дополнительной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

1. ФЗ-№273 «Об образовании»;
2. Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
3. Приказ Минобразования России от 2 июля 2013 года N 513 Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих;
4. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, приказ Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 г. № 499;

В соответствии со ст.73 Федерального Закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Закон об образовании в Российской Федерации» профессиональное обучение направлено на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего или должности служащего без изменения уровня образования.

Программа состоит из общепрофессионального цикла и профессионального модуля. Общепрофессиональный цикл предназначен для базовой профессиональной подготовки. Профессиональный модуль - специализированная часть программы для приобретения профессиональных знаний и умений повара. Модуль завершается учебной практикой. Прохождение практики планируется на базах предприятий-заказчиков.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать «Резчик на пилах, ножовках и станках».

Продолжительность обучения по программе составляет 160 часов.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

В результате освоения программы слушатель приобретает следующие умения и навыки согласно трудовым функциям:

Квалификация - 3 разряд

Должен уметь:

- осуществлять отрезку и резку на отрезных, токарно-револьверных и горизонтально-фрезерных станках, ножовках и пилах разных типов заготовок деталей из сортового металла различного профиля и сечения толщиной или диаметром свыше 200 мм и из высоколегированных, быстрорежущих, коррозиестойких, жароупорных сталей и сталей аустенитного класса, цветных, тугоплавких металлов и сплавов толщиной или диаметром свыше 100 мм из материала различного профиля, пакетом или поштучно, а также рулонных материалов из пластмасс;
- производить наладку станков;
- производить разметку по чертежам сложных деталей из профильного металла;
- осуществлять отрезку прибылей, поковок и отливок перпендикулярно, под углом и параллельно оси детали;
- осуществлять отрезку труб, уголков проката на станке абразивным кругом по упору и наметке;
- использовать контрольно-измерительные инструменты при проведении отрезных работ;
- выполнять требования охраны труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении отрезных работ.

Должен знать:

- устройство одноступенчатых обслуживаемых станков;
- устройство отрезных, токарно-револьверных, горизонтально-фрезерных и других станков различных типов;
- наименование и назначение важнейших частей обслуживаемых станков;
- назначение, устройство и условия применения универсальных и специальных приспособлений;
- правила установки и заточки пил;
- геометрию, правила заточки и установки пил из инструментальных сталей с ножами из твердых сплавов применительно к характеру обработки и различным маркам обрабатываемого металла;
- режим резания легированных и высоколегированных сталей;
- наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- наименование, назначение, устройства и условия применения наиболее распространенных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов;
- назначение, условия применения и правила заточки и установки режущего инструмента;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости;
- требования охраны труда.