

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Программы профессионального обучения (Профессиональной переподготовки, повышения квалификации) «Станочник-распиловщик»

Нормативную правовую основу разработки дополнительной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

1. ФЗ-№273 «Об образовании»;
2. Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
3. Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 года N 513 Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих;
4. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, приказ Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 г. № 499;
5. Приказ Минтруда РФ от 04.10.2022 N 620Н "Об утверждении профессионального стандарта "Станочник лесообрабатывающего оборудования"

В соответствии со ст.73 Федерального Закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Закон об образовании в Российской Федерации» профессиональное обучение направлено на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего или должности служащего без изменения уровня образования.

Программа состоит из общепрофессионального цикла и профессионального модуля. Общепрофессиональный цикл предназначен для базовой профессиональной подготовки. Профессиональный модуль - специализированная часть программы для приобретения профессиональных знаний и умений повара. Модуль завершается учебной практикой. Прохождение практики планируется на базах предприятий-заказчиков.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы, содержание труда рабочих являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать «Станочник-распиловщик»

Продолжительность обучения по программе составляет 160 часов.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

В результате освоения программы слушатель приобретает следующие умения и навыки согласно трудовым функциям:

Станочник-распиловщик 2 разряда

Характеристика работ. Выполнение вспомогательных операций при поперечно-продольной распиловке заготовок на станках с механической и полуавтоматической подачей; прием заготовок, возврат их и укладка с разборкой по размерам. Продольная и поперечная распиловка заготовок на одно пильных круглопильных станках. Торцовка размеченных или не требующих разметки пиломатериалов и заготовок на станках. Распиловка цементно-стружечных плит и выравнивание кромок. Поперечная распиловка тонкомера, дровяного сырья на отрезки заданных размеров. Поперечная распиловка пиломатериалов ручной пилой.

Должен знать: принцип действия обслуживаемых станков; назначение и размеры заготовок и деталей; требования, предъявляемые к распиловке пиломатериалов.

Примеры работ

Заготовки, бруски - раскрой на одно пильных круглопильных станках.

Заготовки лыжные - торцовка по размерам.

Палки круглые для катушек - раскрой по данным размерам.

Пиломатериалы мелкие - групповой раскрой на торцовочных станках.

Станочник-распиловщик 3 разряда

Характеристика работ. Раскрой клееной слоистой древесины и заготовок под углом по шаблону на однопильных станках. Раскрой и обрезка древесностружечных, древесноволокнистых, костровых плит и фанеры на налаженных станочниками более высокой квалификации форматно-обрезных станках различных типов. Установка режущего инструмента и регулировка обслуживаемых станков.

Должен знать: устройство обслуживаемых станков; основные свойства древесных материалов; государственные стандарты и технические условия на выпускаемую продукции; способы установки режущего инструмента; применяемые шаблоны.

Станочник-распиловщик 4 разряда

Характеристика работ. Продольный и поперечный раскрой пиломатериалов из древесины твердых пород на многопильных и круглопильных станках. Индивидуальный комбинированный раскрой пиломатериалов на заданные отрезки в лесопильном потоке. Индивидуальная обрезка досок на обрезных станках в лесопильном потоке под руководством станочника более высокой квалификации. Продольный и поперечный раскрой бревен и заготовок из круглых лесоматериалов на круглопильных и ленточных станках. Торцовка фанерованных брусков и деталей из древесины твердых пород. Обрезка торцев карандашей на обрезном станке. Регулирование дискового или балансирного ножа на толщину среза торцев в

соответствии с техническими условиями на каждый ассортимент и диаметр карандашей.

Формирование размеров фанированных щитов на одно-, многопильных станках. Раскрой стоп строганого шпона и заготовок гнукотклееных на многопильных станках. Обрезка листовой продукции согласно спецификации и требованиям государственных стандартов и технических условий. Наладка станка, участие в ремонте станка.

Должен знать: устройство и правила наладки обслуживаемых станков; методы рационального раскроя и способы проверки качества обрезки пиломатериалов; свойства режущего инструмента; режимы резания; технические условия на готовую продукцию.

Станочник-распиловщик 5 разряда

Характеристика работ. Раскрой плитных материалов на полуавтоматических и автоматических станках. Продольная индивидуальная обрезка досок вне потока в условиях скоростного режима при работе в лесопильном потоке с одним обрезным станком. Выпиловка пластин многослойных лыж из клееных блоков. Распиловка бревен, кряжей и бруса на пиломатериалы и заготовки на многопильных, круглопильных и ленточнопильных станках. Определение рациональной схемы раскроя досок. Наладка обслуживаемого оборудования и участие в его ремонте.

Должен знать: конструкцию обслуживаемого станка и около станочной механизации; технические требования на заготовки; способы оптимального раскроя пиломатериалов; свойства и качество подготовки режущего инструмента; виды и причины возникновения технического брака и меры его предупреждения; пороки древесины.

Станочник-распиловщик 6 разряда

Характеристика работ. Продольная индивидуальная двусторонняя обрезка досок в лесопильном потоке и плитных облицовочных материалов на полуавтоматических и автоматических линиях различных типов в условиях жесткого ритма работы. Визуальное определение оптимальной ширины обрезаемой доски для получения наибольшего полезного и высокого спецификационного выхода пиломатериалов. Изменение скорости подачи досок. Выбор рациональной схемы раскроя досок и плитных облицовочных материалов при визуальной оценке их качества. Распиловка бревен и брусьев на многопильных станках в лесопильном потоке в условиях жесткого ритма работ. Проверка качества подготовки пил. Установка и правка их. Наладка обслуживаемого оборудования.

Должен знать: кинематические схемы и правила наладки обслуживаемого оборудования; государственные стандарты и технические условия на обрезаемую продукцию; способы рациональной обрезки; влияние качества подготовки пил на чистоту пропила и скорость подачи; технологические схемы распиловки бревен и брусьев.