

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Программа профессионального обучения (повышения квалификации) по программе: «Шлифовщика по дереву».

Нормативную правовую основу разработки дополнительной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

1. ФЗ-№273 «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Постановление Правительства РФ №332 от 09.04.2015 г. «О внесении изменений в «Положение об организации обучения населения в области гражданской обороны»
3. Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам, приказ Министерства образования и науки РФ от 01.07.2013 г. №499;

В соответствии со ст.73 Федерального Закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Закон об образовании в Российской Федерации» профессиональное обучение направлено на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего или должности служащего без изменения уровня образования.

К освоению допускаются: лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование; лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

Программа состоит из профессионального модуля и практических занятий. Профессиональный модуль - специализированная часть программы для приобретения профессиональных знаний и умений. Практические занятия направлены для закрепления полученных профессиональных знаний и умений. Прохождение практики планируется на базах учебного центра (допускается на базе Заказчика).

Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать **специалист (рабочий) на производстве.**

Продолжительность обучения по программе дополнительной профессиональной подготовки (переподготовки) специалистов составляет 160 часов.

Квалификационные характеристики.

Шлифовщик 2-го разряда

Должен знать:

- Устройство шлифовальных станков
- Способы крепления и натяжения шлифовальных лент
- Режимы шлифования облицовочных узлов и деталей
- Основные свойства древесины, лущеного и строганого шпона

Должен уметь:

1. Шлифовать брусковые необлицованные детали на трехцилиндровых шлифовальных станках.
2. Шлифовать на станках разной конструкции облицованные брусковые, криволинейные детали и детали гнутой мебели, узлы и детали, предназначенные под непрозрачную отделку.
3. Осуществлять проверку качества деталей и узлов при шлифовании

Планируемые результаты освоения программы:

В результате освоения программы слушатель должен приобрести знания и умения, необходимые для выполнения следующих видов работ:

- Шлифовать наружные и внутренние поверхности простых устойчивых деталей и инструмента по 3-4-му классу точности и 5-8му классам чистоты на круглошлифовальных и внутришлифовальных станках с соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера.
- Шлифовать наружные и внутренние цилиндрические и конусные поверхности деталей средней сложности по 3-му классу точности на специализированных полуавтоматических или автоматических станках.
- Устанавливать и править шлифовальные круги под руководством мастера или наладчика.
- Правильно устанавливать деталь: в центрах с установкой поводкового хомутика, 3- кулачковом или мембранном патроне и в специальных приспособлениях;

Шлифовщик 3-го разряда

Должен знать:

- Устройство шлифовальных станков
- Способы крепления и натяжения шлифовальных лент
- Режимы шлифования облицовочных узлов и деталей
- Основные свойства древесины, лущеного и строганого шпона
- Правила установки шлифовальных лент, регулирование шлифовальных станков
- Режимы подготовки деталей для облицовывания, государственные стандарты на шероховатость

Должен уметь:

1. Шлифовать брусковые необлицованные детали на трехцилиндровых шлифовальных станках.

2. Шлифовать на станках разной конструкции облицованные брусковые, криволинейные детали и деталигнутой мебели, узлы и детали, предназначенные под непрозрачную отделку.

3. Осуществлять проверку качества деталей и узлов при шлифовании

4. Рационально организовывать рабочее место.

5. Пользоваться предельными и универсальными измерительными инструментами

Планируемые результаты освоения программы:

В результате освоения программы слушатель должен приобрести знания и умения, необходимые для выполнения следующих видов работ:

- Шлифовать наружные и внутренние поверхности простых устойчивых деталей и инструмента по 3-4-му классу точности и 5-8-му классам чистоты на круглошлифовальных и внутришлифовальных станках с соблюдением последовательности обработки и режимов резания в соответствии с технологической картой или указаниями мастера.

- Шлифовать наружные и внутренние цилиндрические и конусные поверхности деталей средней сложности по 3-му классу точности на специализированных полуавтоматических или автоматических станках.

- Устанавливать и править шлифовальные круги под руководством мастера или наладчика.

- Правильно устанавливать деталь: в центрах с установкой поводкового хомутика, 3- кулачковом или мембранном патроне и в специальных приспособлениях;

- Осуществлять настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9-11 квалитет.

Шлифовщик 4-го разряда

Должен знать:

- Виды и содержание технологической документации
- Виды дефектов обработанных поверхностей
- Способы определения дефектов поверхности
- Машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работ
- Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости
- Способы определения точности размеров. Формы и взаимного расположения поверхностей деталей.
- Устройство, назначение, правила применения приборов и приспособлений для контроля шероховатости поверхностей.
- Установленный порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ.
- Основные свойства и маркировку конструкционных, инструментальных и абразивных материалов.
- Последовательность и содержание настройки шлифовальных станков для шлифования поверхностей различной степени сложности

Должен уметь:

1. Читать и применять техническую документацию на шлифование поверхностей различной степени сложности

2. Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров по 9-11 квалитетам.

3. Определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования и доводки деталей различной степени сложности.

4. Производить настройку шлифовальных станков для шлифования и доводки деталей различной степени сложности.

5. Выбирать необходимые контрольно-измерительные приборы для измерения деталей различной степени сложности.

6. Определять визуально явные дефекты обрабатываемых поверхностей.

7. Применять средства контроля качества для выявления дефектов поверхностей.

Планируемые результаты освоения программы:

В результате освоения программы слушатель должен приобрести знания и умения, необходимые для выполнения следующих видов работ:

- Изготовление простых деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам, деталей средней сложности с точностью размеров по 7-8 квалитетам, сложных деталей с точностью размеров по 9-11 квалитетам, зуборезных инструментов 7 степени точности на шлифовальных станках.

- Шлифование и доводка поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам.

- Шлифование поверхностей деталей средней сложности, инструмента с точностью размеров 7-8 квалитетов.

- Контроль качества шлифовальных поверхностей простых деталей с точностью размеров по 4-6 квалитетам