

## УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Дополнительной профессиональной образовательной программы  
профессиональной подготовки по профессии:

**«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе».**

**Цели курса** - профессиональная подготовка рабочих по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе». Обучение рабочих теоретическим знаниям, навыкам и умениям, необходимым для выполнения работ по данной профессии.

### Категории обучаемых:

Программа профессиональной подготовки предназначена для лиц, желающих приобрести профессию «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе».

### Продолжительность (трудоемкость) обучения:

250 академических часов. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

### Формы обучения:

Очная (с отрывом от работы), очно-заочная (с частичным отрывом от работы), заочная (без отрыва от работы). При реализации программы применяется форма организации образовательной деятельности, основанная на модульном принципе представления содержания образовательной программы и построения учебного плана, использовании различных образовательных технологий, в том числе дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

### Режим занятий:

Не более 8 академических часов в день. Предусматривается возможность обучения по индивидуальному учебному плану (таблица 1) в пределах осваиваемой программы профессиональной подготовки.

Таблица 1

№ п/п	Наименование учебных модулей	Всего, час.	В том числе		Формы контроля
			лекции	практические занятия	
1	<b>Модуль 1. Общепрофессиональный курс</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	-	
1.1	Материаловедение	8	8	-	-
1.2	Основы электротехники	4	4	-	-

1.3	Допуски и технические измерения	4	4		-
1.4	Промышленная безопасность и охрана труда	4	4	-	-
1.5	Производственный травматизм	2	2	-	-
1.6	Безопасность труда при выполнении электрогазосварочных работ	4	4	-	-
1.7	Чтение чертежей и схем	6	6		
<b>2</b>	<b>Модуль 2. Профессиональный курс</b>	<b>58</b>	<b>26</b>	<b>30</b>	<b>2</b>
2.1	Сварочные материалы	4	2	2	
2.2	Электросварочное оборудование	8	4	4	
2.3	Оборудование и аппаратура для газовой сварки и резки	8	4	4	
2.4	Технология ручной дуговой сварки	16	8	8	
2.5	Технология газовой сварки и резки	14	6	8	
2.6	Дефекты сварных швов и сварных соединений	6	2	4	
2.7	<b>Промежуточный контроль</b>	2			2
<b>3.</b>	<b>Модуль 3. Практическое обучение</b>	<b>146</b>	<b>38</b>	<b>108</b>	
3.1	Безопасность труда и пожарная безопасность в мастерской	16	4	12	
3.2	Обслуживание сварочного и газорезательного оборудования	24	4	20	
3.3	Освоение приемов электродуговой сварки	26	6	20	
3.4	Освоение приемов газовой сварки	28	8	20	
3.5	Наплавочные работы	20	8	12	
3.6	Освоение приемов резки металлов	16	8	8	
3.7	Самостоятельное выполнение работ сварщика дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 2-5 разряда	16	-	16	
<b>4.</b>	<b>Консультации и подготовка к экзамену</b>	<b>6</b>	<b>6</b>		
<b>5.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>			<b>8</b>
<b>7.</b>	<b>ВСЕГО:</b>	<b>250</b>	<b>102</b>	<b>138</b>	<b>10</b>