

**УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**  
Программы профессионального обучения  
(Профессиональной переподготовки, повышения квалификации)  
**«Станочник-распиловщик»**

**Цели курса** – профессиональное обучение по профессии «Станочник-распиловщик». Обучение теоретическим знаниям, навыкам и умениям, необходимым для выполнения работ по данной профессии.

**Категории обучаемых:**

Программа профессионального обучения предназначена для лиц, желающих приобрести профессию «Станочник-распиловщик» (2-6 разряда).

**Продолжительность (трудоемкость) обучения:**

160 академических часов. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

**Формы обучения:**

Очная (с отрывом от работы), очно-заочная (с частичным отрывом от работы), заочная (без отрыва от работы). При реализации программы применяется форма организации образовательной деятельности, основанная на модульном принципе представления содержания образовательной программы и построения учебного плана, использовании различных образовательных технологий, в том числе дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

**Режим занятий:**

Не более 8 академических часов в день. Предусматривается возможность обучения по индивидуальному учебному плану (таблица 1) в пределах осваиваемой дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки.

Таблица 1

№ п/п	Наименование учебных модулей	Всего, час.	В том числе		Формы контроля
			лекции	практические занятия	
<b>1</b>	<b>Модуль 1. Общепрофессиональный курс</b>	<b>22</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>2</b>
1.1	Охрана труда, производственная санитария и пожарная безопасность на предприятии.	4	2	2	
1.2	Электротехника и электробезопасность	4	2	2	
1.3	Материаловедение	4	2	2	
1.4	Составление и чтение чертежей и эскизов	4	2	2	
1.5	Оказание первой помощи пострадавшим.	4	2	2	
1.6	<b>Промежуточный контроль</b>	<b>2</b>			<b>2</b>
<b>2</b>	<b>Модуль 2. Профессиональный курс</b>	<b>42</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>2</b>
2.1.	Основы теории деревообработки	8	4	4	
2.2	Контрольно-измерительные инструменты.	8	4	4	
2.3	Технология выполнения работ на однопильных круглопильных станках	8	4	4	
2.4	Режущий инструмент. Требования к нему.	8	4	4	
2.5	Дефекты, возникающие после обработки резанием. Причины. Способы устранения.	8	4	4	
2.6	<b>Промежуточный контроль</b>	<b>2</b>			<b>2</b>
<b>3.</b>	<b>Модуль 3. Практическое обучение</b>	<b>82</b>	<b>14</b>	<b>48</b>	<b>20</b>
3.1	Ознакомление с выполняемой работой. Вводный инструктаж. Ознакомление с организацией рабочего места, режимом работы и правилами внутреннего распорядка. Инструктаж по охране труда, электробезопасности, пожарной безопасности. Использование средств индивидуальной защиты.	10	4	6	
3.2	Освоение работ, выполняемых станочником-распиловщиком	26	10	16	
3.3	Самостоятельное выполнение работ станочника-распиловщика	26		26	
3.4	<b>Квалификационная пробная работа</b>	<b>20</b>			<b>20</b>
<b>5.</b>	<b>Консультации и подготовка к экзамену</b>	<b>6</b>	<b>6</b>		
<b>6.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>			<b>8</b>
<b>7.</b>	<b>ВСЕГО:</b>	<b>160</b>	<b>50</b>	<b>78</b>	<b>32</b>