

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
Программы профессионального обучения
(подготовка, переподготовка, повышение квалификации)

«Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов»

Цели курса – профессиональное обучение по профессии «Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов». Обучение теоретическим знаниям, навыкам и умениям, необходимым для выполнения работ по данной профессии.

Категории обучаемых:

Программа профессионального обучения предназначена для лиц, желающих приобрести профессию «Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов».

Продолжительность (трудоемкость) обучения:

160 академических часов. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Формы обучения:

Очная (с отрывом от работы), очно-заочная (с частичным отрывом от работы), заочная (без отрыва от работы). При реализации программы применяется форма организации образовательной деятельности, основанная на модульном принципе представления содержания образовательной программы и построения учебного плана, использовании различных образовательных технологий, в том числе дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

Режим занятий:

Не более 8 академических часов в день. Предусматривается возможность обучения по индивидуальному учебному плану (таблица 1) в пределах осваиваемой дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки.

Таблица 1

№ п/п	Наименование учебных модулей	Всего, час.	В том числе		Формы контроля
			лекции	практические занятия	
1	Модуль 1. Общепрофессиональный курс	36	14	16	6
1.1	Введение.	4	2	2	-
1.2	Сведения из технической механики, гидравлики и теплотехники	4	2	2	-
1.3	Сведения из электротехники. Материаловедение. Допуски и технические измерения.	6	2	4	-
1.4	Общие требования безопасности к опасным производственным объектам	8	4	4	-
1.5	Электробезопасность.	4	2	2	-
1.6	Охрана труда, пожарная безопасность	4	2	2	-
1.7	Промежуточный контроль	6	-	-	6
2	Модуль 2. Профессиональный курс	72	33	33	6
2.1.	Конструктивные особенности котельного оборудования и оборудования пылеприготовительных цехов	8	4	4	-
2.2	Устройство паровых котлов, экономайзеров, деаэраторов, газоходов, насосов и оборудования пыле-приготовительных цехов	14	7	7	-
2.3	Принцип работы котельного оборудования и оборудования пылеприготовительных цехов	8	4	4	-
2.4	Технология ремонта элементов паровых и водогрейных котлов, вспомогательного оборудования и оборудования пылеприготовления	10	6	4	-
2.5	Правила эксплуатации котельного оборудования и оборудования пылеприготовительных цехов, ремонтные и монтажные работы. Такелажные работы	8	4	4	-
2.6	Монтажные, слесарные и мерительные инструменты	8	4	4	-
2.7	Основные операции и приемы выполнения слесарных работ	4	2	2	-
2.8	Работы при проведении тех. обслуживания, текущего и капитального ремонта котельного оборудования и оборудования пылеприготовительных цехов	6	2	4	-
2.9	Промежуточный контроль	6	-	-	6
3.	Модуль 3. Практическое обучение	38	16	22	-
3.1	Вводное занятие. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по безопасности труда, пожарной безопасности и	8	4	4	-

	электробезопасности				
3.2	Работы при проведении технического обслуживания, текущего и капитального ремонта котельного оборудования и оборудования пылеприготовительных цехов	10	6	4	-
3.3	Операции и приемы работ по разборке и сборке узлов механизмов и оборудования	10	6	4	-
4	Выпускная квалификационная работа	10	-	10	-
5.	Консультации и подготовка к экзамену	6	6	-	-
6.	Квалификационный экзамен	8	-	-	8
7.	ВСЕГО:	160	69	71	20