

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
Программы профессионального обучения
(профессиональной подготовки, повышения квалификации)
«Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»

Цели курса – профессиональное обучение рабочих по профессии «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах». Обучение рабочих теоретическим знаниям, навыкам и умениям, необходимым для выполнения работ по данной профессии.

Категории обучаемых:

Программа профессионального обучения предназначена для лиц, желающих приобрести профессию «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» (3-4 разряда).

Продолжительность (трудоемкость) обучения:

250 академических часов. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Формы обучения:

Очная (с отрывом от работы), очно-заочная (с частичным отрывом от работы), заочная (без отрыва от работы). При реализации программы применяется форма организации образовательной деятельности, основанная на модульном принципе представления содержания образовательной программы и построения учебного плана, использовании различных образовательных технологий, в том числе дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

Режим занятий:

Не более 8 академических часов в день. Предусматривается возможность обучения по индивидуальному учебному плану (таблица 1) в пределах осваиваемой дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки.

Таблица 1

№ п/п	Наименование учебных модулей	Всего, час.	В том числе		Формы контроля
			лекции	практические занятия	
1	Модуль 1. Общепрофессиональный курс	30	14	14	2
1.1	Материаловедение	4	2	2	
1.2	Основы электротехники	4	2	2	
1.3	Допуски и технические измерения	4	2	2	
1.4	Промышленная безопасность и охрана труда	4	2	2	
1.5	Производственный травматизм	4	2	2	
1.6	Безопасность труда при выполнении электрогазосварочных работ	4	2	2	
1.7	Чтение чертежей и схем	4	2	2	
1.8	Промежуточный контроль	2			2
2	Модуль 2. Профессиональный курс	78	28	48	2
2.1.	Сварочные материалы	12	4	8	
2.2.	Электросварочное оборудование	12	4	8	
2.3	Технология ручной сварки	14	6	8	
2.4	Оборудование, техника и технология автоматической и полуавтоматической сварки	14	6	8	
2.5	Устройство и обслуживание сварочных автоматических и полуавтоматических машин	12	4	8	
2.6	Дефекты сварных швов и сварных соединений	12	4	8	
2.7	Промежуточный контроль	2			2
3.	Модуль 3. Практическое обучение	128	24	74	30
3.1	Безопасность труда и пожарная безопасность в мастерской	18	8	10	
3.2	Обслуживание сварочного оборудования	20	8	12	
3.3	Освоение приемов автоматической и полуавтоматической сварки	24	8	16	
3.4	Самостоятельное выполнение работ под руководством мастера производственного обучения.	36	-	36	
3.5	Выпускная квалификационная работа	30			30
4.	Консультации и подготовка к экзамену	6	6		
5.	Квалификационный экзамен	8			8
7.	ВСЕГО:	250	72	136	42