

## УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Дополнительная профессиональная образовательная программа  
профессиональной подготовки по профессии:  
«Машинист гофрировального агрегата».

**Цели курса** - профессиональная переподготовка рабочих по профессии «Машинист гофрировального агрегата». Обучение рабочих теоретическим знаниям, навыкам и умениям, необходимым для выполнения работ по данной профессии.

### Категории обучаемых:

Программа профессиональной подготовки предназначена для лиц, желающих приобрести профессию «Машинист гофрировального агрегата».

К освоению настоящей программы допускаются:

- лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование;
- лица, получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

### Продолжительность (трудоемкость) обучения:

72 академических часа. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

### Формы обучения:

Очная (с отрывом от работы), очно-заочная (с частичным отрывом от работы), заочная (без отрыва от работы). При реализации программы применяется форма организации образовательной деятельности, основанная на модульном принципе представления содержания образовательной программы и построения учебного плана, использовании различных образовательных технологий, в том числе дистанционных образовательных технологий и электронного обучения.

### Режим занятий:

8 академических часов в день. Предусматривается возможность обучения по индивидуальному учебному плану (таблица 1) в пределах осваиваемой дополнительной профессиональной программы профессиональной переподготовки.

Таблица 1

№ п/п	Наименование учебных модулей	Всего, час.	В том числе		Формы контроля
			лекции	практические занятия	
<b>1</b>	<b>Модуль 1. Общепрофессиональный курс</b>	<b>8</b>	<b>8</b>		
1.1	Основы трудового права и экономики	2	2		
1.2	Основы промышленной безопасности и охраны труда	2	2		
1.3	Электротехника, электрооборудование, электробезопасность, КИПиА	2	2		
1.4	Охрана окружающей среды	2	2		
<b>2</b>	<b>Модуль 2. Профессиональный курс</b>	<b>34</b>	<b>54</b>	<b>10</b>	
2.1.	Теоретические основы производства гофрокартона	4	4		
2.2.	Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования.	4	2	2	
2.3	Оборудование работающее под избыточным давлением	4	4		
2.4	Технологические регламенты, производственные инструкции Машиниста гофрировального агрегата	10	6	4	
2.5	Технологическое оборудование для производства бугорчатой тары из отходов гофропроизводства	4	2	2	
2.6	Клеи для производства гофрокартона.	4	4		
2.7	Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции.	4	2	2	
<b>3.</b>	<b>Модуль 3. Практическое обучение</b>	<b>24</b>		<b>24</b>	
3.1	Проверка исправности регулируемой и контрольно-измерительной аппаратуры	8		8	
3.2	Переналадка гофрировального агрегата для выработки гофрированного картона с различным количеством слоев	8		8	
3.3	Корректировка работы всех узлов гофроагрегата. Контроль качества гофрокартона на выходе.	8		8	
<b>4.</b>	<b>Консультации и подготовка к экзамену</b>	<b>2</b>			<b>2</b>
<b>5.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>			<b>4</b>
<b>6.</b>	<b>ВСЕГО:</b>	<b>72</b>	<b>32</b>	<b>34</b>	<b>6</b>